DVGW Prüflaboratorium Energie
DBI - Gastechnologisches Institut gGmbH Freiberg | DVGW-Prüflaboratorium Energie
Halsbrücker Straße 34; D-09599 Freiberg | Telefon/Fax: (+49) 3731-4195 310 / 319 | E-Mail: pruefstelle@dbi-gruppe.de

DBI GTI Gastechnologisches Institut

Bescheinigung zur Erfüllung der technischen Mindestanforderungen zum Innovationsbonus nach BEG EM

Aktenzeichen DBI F 21/12/0916

Mit dieser Bescheinigung bestätigt das DVGW-Prüflaboratorium Energie der DBI - Gastechnologisches Institut gGmbH Freiberg, dass für das/die Produkt/e

Heizkessel für feste Brennstoffe (DIN EN 303-5) der Serie: LogWIN Klassik…

für den/die Brennstoff/e Scheitholz gemäß EN ISO 17225-5

vertrieben durch (Bescheinigungsinhaber)

Windhager Zentralheizung Technik GmbH
Anton-Windhager-Straße 20
A-5201 Seekirchen am Wallersee

mit den Daten aus vorgelegtem/n Prüfbericht/en

H-C2 1348-01/13 vom 15.11.2013 mit H-B 1348-00/14 vom 13.03.2014 mit H-A 1348-02/15 vom 08.07.2015 mit H-B 1348-03/15 vom 08.07.2015 mit H-A 1348-05/21 vom 27.01.2021 mit Schreiben Windhager zur Bau- und Funktionsgleichheit vom 25.02.2019

der Prüfstelle TÜV SÜD Industrie Service GmbH und des Herstellers Windhager

in Kombination mit dem Staubabscheider (DIN SPEC 33999)
vom Typ: **OekoTube-Inside (OT1) oder OekoTube-Outside (OT2)**

vertrieben durch

OekoSolve AG
Schmelziweg 2
CH-8889 Plons-Mels SG

mit den Daten aus vorgelegtem/n Prüfbericht/en

DBI F 21/05/0832 vom 31.05.2021
der Prüfstelle DBI - Gastechnologisches Institut gGmbH Freiberg

nach der/den Richtlinie/n

„Richtlinie für die Bundesförderung für effiziente Gebäude – Einzelmaßnahmen (BEG EM) vom 17.12.2020 (Fundstelle: BAnz AT 30.12.2020 B2)“ (BAFA)*

die nachfolgenden Kennzahlen rechnerisch anhand des Staubabscheidegrades und der Staubemissionen vorangegangener Prüfberichte ermittelt wurden:

Zusammenfassung der Messergebnisse & Gegenüberstellung mit den Anforderungen nach Punkt 5.2 nach dem vorläufigen Prüfprogramm für „Staubabscheider für Feuerungsanlagen“ des DIBt und Abschnitt 6 in Anlehnung an DIN SPEC 33999:2014-12, Typ OekoTube-Inside Standard, Ausf. Elektrodenlänge von ≥ 400 mm & eingestellter Hochspannung von jeweils 30 kV

Gruppierung handelsüblicher Feuerstätten	Anforderung nach Prüfprogramm	Mittlerer gemessener Abscheidegrad in % [1]	Grenzwert / Anforderung an Abscheidungsgrad	Anforderung erfüllt
I (0 – 25 kW)	5.2	98,8	≥ 30 %	ja
II (26 – 50 kW)	5.2	93,9	≥ 30 %	ja

[1] Die Daten wurden aus dem vorangegangenen Prüfbericht DBI F 21/05/0832 vom 31.05.2021 zum Staubabscheider entnommen.

Diese Bescheinigung bestätigt die Einhaltung von technischen Anforderungen der oben genannten Verordnung/en des/der aufgeführten Produktes/e und bestätigt keine Normkonformität des/der geprüften Produktes/e. Das DVGW-Prüflaboratorium Energie übernimmt keine Haftung für die Richtigkeit der Daten des/der oben genannten Prüfbericht/e. Diese Bescheinigung gilt ausschließlich für die in diesem Bericht genannten Prüfgegenstände. Die Akkreditierung gilt nur für den in der Urkundenanlage (D-PL-11072-01-00) aufgeführten Umfang. Anmerkung: Die mit einem Stern (*) gekennzeichneten Prüfverfahren befinden sich außerhalb der DAkkS-Akkreditierung. Soweit die angegebene(n) Prüfgrundlage(n) keine anderslautenden Anforderungen enthalten, werden bei Konformitätsaussagen die Messunsicherheiten der Messergebnisse nicht berücksichtigt. Veröffentlichung und Weitergabe an Dritte ist nur in vollständiger, ungekürzter Form zulässig. Veröffentlichung oder Verbreitung von Auszügen, Zusammenfassungen, Wertungen oder sonstigen Bearbeitungen und Umgestaltungen, insbesondere zu Werbezwecken, ist nur mit vorheriger schriftlicher Zustimmung der Prüfstelle zulässig.

DVGW
Prüflaboratorium Energie
DBI - Gastechnologisches Institut gGmbH Freiberg | DVGW-Prüflaboratorium Energie
Halsbrücker Straße 34; D-09599 Freiberg | Telefon/Fax: (+49) 3731-4195 310 / 319 | E-Mail: pruefstelle@dbi-gruppe.de

DBI GTI
Gastechnologisches Institut
TU BERGAKADEMIE FREIBERG

Zusammenfassung der Messergebnisse & Gegenüberstellung mit den Anforderungen nach Punkt 3.5.3 der Richtlinie für die Bundesförderung für effiziente Gebäude-Einzelmaßnahmen (BEG EM), Heizkessel in Kombination mit dem Staubabscheider OekoTube-Inside/Outside [2)]

Heizkessel Typ Nennlast (Brennstoff Scheitholz)	Zgh. Typprüfbericht Heizkessel: Berichts-nummer	Mittlere gemessene Staub-Emission in mg/m³ bezogen auf 13 % O_2	Abscheidegrad in Abhängigkeit der Gruppierung handelsüblicher Feuerstätten in % [3)]	Rechnerisch ermittelte Staub-Emission in Kombination mit dem Staubabscheider in mg/m³ bezogen auf 13 % O_2 [4)]	Grenzwert BAFA-Vorgabe	Anfor-derung erfüllt
LogWIN Klassik 180 mit 18,0 kW	H-A 1348-05/21	10	98,8	**0,1**	≤ 2,5 mg/m³	ja
LogWIN Klassik 250 mit 25,0 kW		10	98,8	**0,1**	≤ 2,5 mg/m³	ja
LogWIN Klassik 300 mit 30,0 kW		9	93,9	**0,1**	≤ 2,5 mg/m³	ja
LogWIN Klassik 180 pellet ready mit 18,0 kW	Schreiben Windhager	10	98,8	**0,1**	≤ 2,5 mg/m³	ja
LogWIN Klassik 250 pellet ready mit 25,0 kW		10	98,8	**0,1**	≤ 2,5 mg/m³	ja
LogWIN Klassik 300 pellet ready mit 30,0 kW		9	93,9	**0,1**	≤ 2,5 mg/m³	ja

2) Der Durchmesser des Staubabscheiders muss ≥ 130 mm betragen und entspricht gleichzeitig mindestens dem Abgasstutzendurchmesser des Heizkessels.

3) Nach der Zuordnung des jeweiligen Heizkessels in die entsprechende Gruppe für handelsübliche Feuerstätten in Abhängigkeit dessen Nennwärmeleistung erfolgt die Auswahl des Abscheidegrades aus dem vorangegangenen Prüfbericht DBI 21/05/0832 vom 31.05.2021 zum Staubabscheider (siehe Tabelle 1: Zusammenfassung der Messergebnisse des Staubabscheiders).

4) Für die Angabe der rechnerisch ermittelten Staub-Emissionen wurden die Standard-Rundungsregeln angewendet (bei 4 und kleiner wird ab-, bei 5 und größer wird aufgerundet) um auf Zahlen mit einer Nachkommastelle zu runden.

Die Anforderungen für den Innovationsbonus nach BEG EM, TMA, Abschnitt 3.5.3 werden erfüllt.

Die ermittelten Kenndaten gelten nur für den kombinierten Einbau des/der genannten Heizkessel/s in Verbindung mit dem/der angesprochenen Staubabscheider.

Für den Innovationsbonus werden nur Heizkessel berücksichtigt, welche bereits bei der Typprüfung ohne kombinierte Staubminderungsmaßnahme einen Staub-Emissionsgrenzwert von ≤ 15 mg/m³ einhalten sowie die ohnehin geltenden Anforderungen nach BEG EM, TMA Abschnitt 3.5 erfüllen.

Diese Bescheinigung besteht aus 2 Seite/n und 1 Anlage/n und gilt nur in Verbindung mit dem/den oben genannten Prüfbericht/en, welche weiterhin ihre Gültigkeit behalten.

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-PL-11072-01-00

Freiberg, 21.12.2021

DVGW-Prüflaboratorium Energie der DBI GTI A Freiberg / Sachsen
Stempel

Dipl.-Ing. Ronald Aßmann
Prüfstellenleiter

Diese Bescheinigung bestätigt die Einhaltung von technischen Anforderungen der oben genannten Verordnung/en des/der aufgeführten Produktes/e und bestätigt keine Normkonformität des/der geprüften Produktes/e. Das DVGW-Prüflaboratorium Energie übernimmt keine Haftung für die Richtigkeit der Daten des/der oben genannten Prüfbericht/e. Diese Bescheinigung gilt ausschließlich für die in diesem Bericht genannten Prüfgegenstände. Die Akkreditierung gilt nur für den in der Urkundenanlage (D-PL-11072-01-00) aufgeführten Umfang. Anmerkung: Die mit einem Stern (*) gekennzeichneten Prüfverfahren befinden sich außerhalb der DAkkS-Akkreditierung. Soweit die angegebene(n) Prüfgrundlage(n) keine anderslautenden Anforderungen enthalten, werden bei Konformitätsaussagen die Messunsicherheiten der Messergebnisse nicht berücksichtigt. Veröffentlichung und Weitergabe an Dritte ist nur in vollständiger, ungekürzter Form zulässig. Veröffentlichung oder Verbreitung von Auszügen, Zusammenfassungen, Wertungen oder sonstigen Bearbeitungen und Umgestaltungen, insbesondere zu Werbezwecken, ist nur mit vorheriger schriftlicher Zustimmung der Prüfstelle zulässig.

Bestätigung / Freigabe

Das Unternehmen

OekoSolve AG
Schmelziweg 2
CH-8889 Plons

als Auftraggeber und Ursprungsinhaber des Prüfberichtes über den

Staubabscheidegrad OekoTube-Inside mit der Prüfberichtnummer DBI F 21/05/0832 vom 31.5.2021

bestätigt, dass der
Partikelabscheider Typ OekoTube-Inside, dokumentiert in o.g. Prüfbericht,
mit geeigneten Heizkesseln nach EN 303-5 für rechnerische Nachweisführungen (der Partikelmassenkonzentrationen nach dem Abscheider) kombiniert werden darf.

Die rechnerische Nachweisführung / Stellungnahme der Partikelmassenkonzentrationen nach dem Abscheider, aus der Kombination des o.g. Partikelabscheiders zusammen mit dem/den Heizkessel/n nach EN 303-5, obliegt einem nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 akkreditierten Prüflabor (mit der Akkreditierung für Partikelabscheider und/oder Heizkessel für feste Brennstoffe) und muss in einer separaten Prüfbescheinigung dokumentiert werden.

Der o.g. Prüfbericht zum Partikelabscheider und der/die Prüfbericht/e zum/zu den Heizkessel/n nach EN 303-5 muss dem ausführenden Prüflabor (zur Erstellung der Prüfbescheinigung) vollständig mit allen dazugehörigen Anlagen und in ungekürzter Form zur Verfügung gestellt werden.

Die zulässigen Kombinationen aus Partikelabscheider und Heizkesseln sind der Anlage 1 zu entnehmen.

OekoSolve AG
Schmelziweg 2
8889 Plons SG

Plons, 01.06.2021

Ort, Datum

Firmenstempel, Daniel Jud (rechtsverbindliche Unterschrift)

Anlagen:
Anlage 1 – Zulässige Kombination/en aus Partikelabscheider und Heizkessel/n

Windhager Zentralheizung Technik GmbH
Herr Michael Kerschbaum
Anton-Windhager-Straße 20
A-5201 Seekirchen am Wallersee
Osterreich

Brennstoff	Kesseltyp	Kesseltyp-Bezeichnung aus BAFA-Liste	Nennwärme-leistung (kW)	Rauchrohr-Anschluss Kessel (mm)	Prüfbericht C (TÜV)	Prüfbericht A (TÜV)	Abscheidertyp	Abscheider-Länge, -Durchmesser
Scheitholz	LogWIN Premium Touch 185		18	130	H-A 1240-04/16 | H-B 1240-01/16		OekoTube-Inside 150	500mm Länge, Ø150
	LogWIN Premium Touch 255		25	130	heiztechnisch nicht geprüfte Zwischengröße	H-A 1319-01/17	OekoTube-Inside 150	500mm Länge, Ø150
	LogWIN Premium Touch 305		29	130	H-A 1240-04/16 | H-B 1240-01/16		OekoTube-Inside 150	500mm Länge, Ø150
	LogWIN Premium Touch 365		36	130	heiztechnisch nicht geprüfte Zwischengröße	H-A 1319-01/17	OekoTube-Inside 150	500mm Länge, Ø150
	LogWIN Premium Touch 505		50	130	H-A 1240-04/16 | H-B 1240-01/16		OekoTube-Inside 150	500mm Länge, Ø150
	LogWIN Klassik 180		18	130	H-C1 1348-03/15		OekoTube-Inside 150	500mm Länge, Ø150
	LogWIN Klassik 250		25	130	heiztechnisch nicht geprüfte Zwischengröße	H-A 1348-05/21	OekoTube-Inside 150	500mm Länge, Ø150
	LogWIN Klassik 300		30	130	H-C2 1348-01/13		OekoTube-Inside 150	500mm Länge, Ø150
	LogWIN Klassik 180 pellet ready		18	130	H-C1 1348-03/15		OekoTube-Inside 150	500mm Länge, Ø150
	LogWIN Klassik 250 pellet ready		25	130	heiztechnisch nicht geprüfte Zwischengröße	H-A 1348-05/21	OekoTube-Inside 150	500mm Länge, Ø150
	LogWIN Klassik 300 pellet ready		30	130	H-C2 1348-01/13		OekoTube-Inside 150	500mm Länge, Ø150

DVGW-Prüflaboratorium Energie / DBI 21 / 12 / 0916